

# 経 歴 書

**株式会社 タニキカン**

令和6年11月

# 会社概要 (令和6年6月現在)

スローガン

「和をもって 安全第一・品質確保」

会社の商号

**株式会社 タニキカン**

創業年月日

昭和36年 4月

法人設立

昭和49年 1月

資本金

3,500万円

代表取締役

谷 貴行

事業所・所在地

本社・工場

〒663-8142

西宮市鳴尾浜2丁目23

本社 TEL:(0798)31-5975 FAX:(0798)31-5976

工場直通 TEL:(0798)41-2075 FAX:(0798)41-2076

E-mail [honsya@tanikikan.co.jp](mailto:honsya@tanikikan.co.jp)

URL <http://www.tanikikan.co.jp>

船橋営業所

〒273-0018

千葉県船橋市栄町2丁目16-1 (株)クボタ京葉工場内

TEL:(047)437-0757 FAX:(047)437-0759

営業種目

各種製缶及び工場設備配管工事

上下水処理場機器製作、据付配管工事

金属溶融取鍋等の耐火炉材補修及び製品販売

3次元フィールド計測・写真計測・作図

流動層式加熱装置及び砂冷却装置の設計・製作

各種自動機設計・製作

鉄鋼プロセス用溶接機組立

(マッシュシーム・フラッシュバット・レーザ溶接機)

|       |  |
|-------|--|
| 建設業許可 | 許可番号 国土交通大臣 第29365号<br>許可年月日 令和6年11月8日<br>建設業の種類 1 管工事業<br>2 機械器具設置工事業<br>3 電気工事業  |
| 組織    | 経営企画部<br>総務部<br>製造部(鳴尾浜工場・工事管理G・応用機G・開発G)<br>品質保証グループ<br>船橋営業所   |
| 従業員   | 設計・技術・事務 19名<br>作業員 26名<br>常駐協力会社作業員 12名   |
| 加入団体名 | 尼崎商工会議所<br>尼崎工業会<br>日本ボイラー協会<br>日本溶接協会<br>近畿労務管理協会   |
| 主要取引先 | 旭テック(株) アクアインテック(株) 岩谷瓦斯(株)<br>イワタニガスエンジニアリング(株) 岩谷産業(株) 大阪富士工業(株)<br>(株)大阪ボイラー製作所 大阪電研(株) (株)カネコ<br>(株)クボタ クボタ環境サービス(株) 群栄化学工業(株) 合同製鐵(株)<br>神鋼鋼線工業(株) (株)神鋼環境ソリューション<br>ジェイアール西日本コンサルタンツ(株)<br>大同電興(株) 多田電機(株) トーカロ(株) (株)東海鑄造所<br>(株)ナニワ炉機研究所 三浦工業(株) 三菱重工業(株)神戸造船所<br>三菱重工メカトロシステムズ(株) 三菱電機(株) 山村硝子(株)<br>菱彩テクニカ(株) (50音順) |

沿革

|         |   |
|---------|---|
| 昭和 36 年 | 4 月 尼崎市杭瀬に於いて谷 汽罐工業所の名称にてボイラー設備据付、配管工事業を創業                          |
| 昭和 40 年 | 久保田鉄工(株)(現 株式会社 クボタ)武庫川製造所と取引を開始                                    |
| 昭和 48 年 | 久保田鉄工(株)環境装置事業部と取引を開始   |
| 昭和 49 年 | 1 月 28 日 社名を「谷 汽罐工業株式会社」とし代表取締役社長 谷 理一郎就任                           |
| 昭和 51 年 | 業務拡張により尼崎市東本町に工場を移転   |
| 昭和 52 年 | 久保田鉄工(株)船橋工場と取引を開始  |
| 昭和 62 年 | 三菱電機(株)伊丹製作所と取引開始   |
| 昭和 63 年 | (株) 栗本鐵工所、(株) 大阪ボイラー製作所、山村硝子(株)と各取引を開始                              |
| 平成 2 年  | 旭テック(株)と取引を開始   |
| 平成 5 年  | (株)クボタ船橋工場内に、事務所、作業所を開設(船橋営業所)                                      |
| 平成 6 年  | (株)アクアテック、群栄化学工業(株)と各取引を開始  |
| 平成 8 年  | 阪神大地震の影響により尼崎市大物町に新社屋を建設し、本社を移転                                     |
| 平成 13 年 | 多田電機(株)と取引開始  |
| 平成 17 年 | 三菱重工業(株)神戸造船所と取引を開始   |
| 平成 18 年 | 岩谷瓦斯(株)と各取引を開始  |
|         | 大阪市西淀川区に佃工場を開設<br>(株)クボタ枚方製造所バルブ製造部より粉体塗装ライン加熱流動槽を受注                |
| 平成 19 年 | 三菱重工メカトロシステムズ(株)と取引を開始  |
|         | JRコンサルタンツ(株)、大同電興と橋桁衝撃感知装置の開発・製作を開始                                 |
| 平成 20 年 | 旭テック環境ソリューション(株)(現アクアインテック(株))と取引を開始                                |
| 平成 21 年 | 兵庫県知事より中小企業の新たな事業活動の促進に関する法律に基づき「経営革新計画」の承認を受ける                     |
|         | 財団法人兵庫県科学技術振興財団より「連続式流動加熱設置装置の研究開発」について助成金受給。                       |
|         | 財団法人ひょうご産業活性化センターより「成長期待企業」の認定を受ける。                                 |
| 平成 22 年 | 4 月 鳴尾浜工場完工、佃工場を閉鎖し鳴尾浜工場へ移転   |
|         | 7 月 資本金を3,000万円に増資  |
| 平成 23 年 | 3 月 受変電設備更新(440V 対応)  |
|         | 7 月 西宮市鳴尾浜2丁目に新社屋完成   |
|         | 8 月 尼崎市大物町本社機能を鳴尾浜工場に移転   |
| 平成 24 年 | 4 月 谷汽罐工業(株)より <b>株式会社タニキカン</b> へ社名変更                               |
|         | 9 月 クボタ環境サービス(株)と取引を開始  |
|         | 11 月 大阪富士工業(株)と取引を開始  |
|         | 12 月 合同製鐵(株)と取引を開始  |
| 平成 25 年 | 1 月 三菱重工メカトロシステムズ(株)より東日本大震災に係る感謝状を受領<br>(東北電力原町火力発電所灰処理設備向け一般配管製作) |
|         | 5 月 (株)神鋼環境ソリューションと取引を開始  |
|         | 6 月 神鋼鋼線工業株式会社と取引を開始  |

## 工 場 概 要

1. 設 立 工場棟：平成 22 年 4 月 22 日 事務棟 1 階：平成 23 年 8 月 1 日
2. 所 在 地 兵庫県西宮市鳴尾浜 2 丁目 23 番地
3. 敷 地 面 積 約 2,211 m<sup>2</sup>
4. 工 場 面 積 約 1,325 m<sup>2</sup> (3 棟合計 重量鉄骨 折板葺き)
5. 主 要 設 備

|   | 設 備 名 称 | 能 力 他                             | 数 量                      |
|---|---------|-----------------------------------|--------------------------|
| ① | 天井クレーン  | 10 トン<br>7.5 トン<br>5 トン<br>2.8 トン | 2 基<br>1 基<br>1 基<br>2 基 |
| ② | 工作機械    | 汎用旋盤・フライス盤・ボール盤 他                 | 1 式                      |
| ③ | 鋼材加工機   | 切断機・万能加工機・パイプマシン 他                | 1 式                      |
| ④ | 溶接機     | T I G 溶接機<br>C O 2 半自動式・抵抗溶接機     | 6 台<br>1 1 台             |
| ⑤ | 計測器     | 3次元エリア計測装置、各種計測機器                 | 1 式                      |

### 6. 最大製作能力

- ① 大 き さ 5m×10m×4m (高さ)
- ② 重 量 10 トン (単体重量)

### 7. 保有実験設備

- ① 装置名 流動槽式加熱炉
- ② 能 力 ワーク寸法 500×500×500  
ワーク重量 2 トン  
加熱温度 400℃ (Max)

[工場レイアウト]

